

BEZWYKOPOWA RENOWACJA

ŚWIADOMOŚĆ I DOŚWIADCZENIE INWESTORA

KLUCZOWYM ELEMENTEM W PROCESIE RENOWACJI RUROCIĄGÓW

Pierwszą renowację kanału metodą bezwykopową Wodociągi Kaliskie przeprowadziły w lipcu 2000 r. w ul. Św. Stanisława. Odnowie poddano betonowy kanał ogólnospławny DN500 o długości 76 m oraz DN400 o długości 125 m. Technologia renowacji,

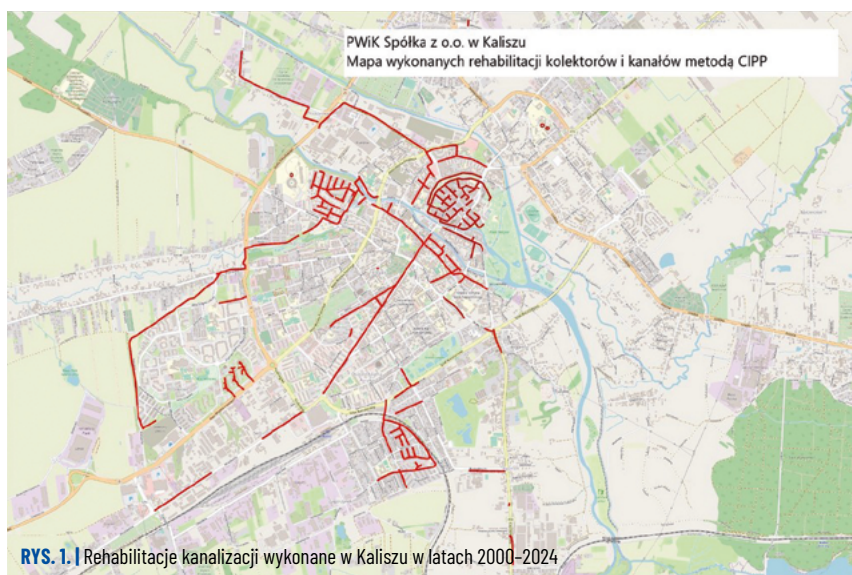
którą wtedy wybrano, był poliestrowy rękaw CIPP wykonywany przez nieistniejącą już firmę Per Aarsleff Polska sp. z o.o. Był to początek długiej drogi. W następnych latach renowacje przeprowadzano w sposób ściśle zaplanowany. Kanały zostały wyselekcjono-

wane na podstawie wieku i badań kamerą CCTV. Poczawszy od roku 2000 w Kaliszu poddano modernizacji metodą CIPP 32,8 km kolektorów, kanałów sanitarnych i ogólnospławnych, których łączna długość bez przyłączy wynosi 264,17 km (rys. 1).

Z TEKSTU DOWIESZ SIĘ:

- ✓ jakie są doświadczenia PWiK w zakresie renowacji kanałów,
- ✓ jaka metoda renowacji sieci kanalizacyjnej dominuje w Kaliszu,
- ✓ dlaczego w Kaliszu stawia się na rękawy styrenoszczelne,
- ✓ jakie czynniki gwarantują końcowy sukces i wieloletnią bezawaryjną pracę kanału.

■ JAROSŁAW FABISIAK
Główny Specjalista ds. Eksploatacji,
Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o. w Kaliszu



Dominującą metodą rehabilitacji kanalizacji w Kaliszu jest technologia wykładziny utwardzanej na miejscu CIPP, która również w Polsce jest najbardziej rozpowszechnioną i zaawansowaną technologicznie. Firma stosowała dotąd różnorodne wykładziny utwardzane różnymi technikami (począwszy od wygrzewania wodą, poprzez parę wodną, a od 2012 r. utwardzane promieniami UV).

O wyborze metody i materiału decydują różne uwarunkowania i aspekty, które

każdorazowo są brane pod uwagę dla konkretnej inwestycji. Dobrze przygotowana dokumentacja techniczna, zapisy specyfikacji, jasne i sprecyzowane parametry łącznie z nazwą konkretnego produktu gwarantują końcowy sukces i wieloletnią bezawaryjną pracę kanału.

Jak wcześniej napisano, spółka od 2012 r. stosuje głównie rękawy z wykładziną z włókien szklanych nasączonych żywicami poliestrowymi (GRP UV) utwar-

dzanymi promieniami (UV). Podstawowym parametrem przemawiającym za tego rodzaju wykładziną jest możliwość zmniejszenia grubości ścianki (w stosunku do rękawa z włókny poliestrowej) przy jednakowym przenoszeniu obciążeń. Ponadto udział włókien szklanych w przenoszeniu obciążeń bardzo korzystnie spowalnia proces spadku parametrów wytrzymałościowych utwardzonych wykładzin (GRP UV) w czasie wieloletniej eksploatacji.

Sz szczególnie w rejonach przedszkoli, szkół, przychodni lekarskich, szpitali, bloków mieszkalnych.

Z powyższych powodów od kilku lat stawiamy na sprawdzone rękawy firmy Saertex, których konstrukcja minimalizuje możliwość emisji styrenu do środowiska podczas i po instalacji wykładziny. Rękawy te są dostępne na rynku dla wszystkich

wykonawców renowacji bezwykopowych, więc działamy w pełnej zgodzie z Prawem Zamówień Publicznych.

W tym roku prace renowacyjne realizowane były przez firmę TERKAN sp. z o.o. sp.k. z Grzegorza, która wygrała postępowanie przetargowe na rehabilitację kolektora DN1000 o długości L = 300 m, kolektora DN600 o długości L = 102 m

oraz przewodów rozdzielczych DN250 o długości L = 125 m oraz DN200 m o długości L = 733 m. Pomimo przebiegu wielu z tych przewodów wśród dużych skupisk budynków wielorodzinnych i użyteczności publicznej, prace przeprowadzono bardzo sprawnie i nie było żadnych skarg czy zgłoszeń związanych z uciążliwością styrenową. |

KOMENTARZ

TOMASZ BOROWIAK

przedstawiciel SAERTEX multiCom na polskim rynku

Grupa SAERTEX to rodzinna firma produkująca tekstylia techniczne z włókna szklanego, karbonu oraz kevlaru od ponad 42 lat, a od lat 28 zajmująca się również produkcją rękawów z włókna szklanego do bezwykopowej renowacji przewodów kanalizacyjnych, wodociągowych czy gazowych. Firma SAERTEX posiada łącznie 17 placówek na 5 kontynentach, a swoje usługi świadczy w ponad 50 państwach. Maty SAERTEX wykorzystywane są do produkcji między innymi skrzydeł samolotu AIRBUS A380 (największego samolotu pasażerskiego na świecie). Bez względu na miejsce i przeznaczenie produktu zapewniamy jakość spełniającą najwyższe wymagania jakości naszych Klientów.

Bardzo cieszy nas fakt, że od kilku lat zauważamy bardzo duży wzrost zainteresowania na polskim rynku właśnie rękawem typu SAERTEX-Liner Multi S+ FastPlus. Przy minimalnej dopłacie do standardowego materiału otrzymujemy niezliczone korzyści, takie jak:

- jeszcze lepsza ścieralność na poziomie 0,01 mm, odwzorowując użytkowanie w czasie 50 lat,
- dodatkowa warstwa ścieralna w postaci zintegrowanej membrany z rękawem o grubości 0,5 mm,
- odporność na ciśnienie i podciśnienie do 1 bar,
- bariera styrenoszczelna podczas procesu instalacji, jak i w trakcie dalszej pracy rękawa,
- proces posiada ślad węglowy zgodny z normą DIN EN 14067:2018.

Jak powszechnie wiadomo, prowadzenie renowacji w ośrodkach o dużym zagęszczeniu demograficznym jest szczególnie trudne i stwarza ryzyko niedogodności związanej ze styrenem. Firma Saertex od lat stawia na jakość i rozwiązania ekologiczne, które minimalizują uciążliwość styrenową podczas montażu wykładziny.

**Zakres naszych działań**

- BEZWYKOPOWE RENOWACJE I REKONSTRUKCJE KANALIZACJI I WODOCIĄGÓW
- BEZWYKOPOWE NAPRAWY PUNKTOWE
- RENOWACJE STUJNI, KOMÓR, ZBIORNIKÓW
- CZYSZCZENIE I MONITORING SIECI

