

TEMAT SPECJALNY

CHEMIA WIERTNICZA

NA BUDOWIE TUNELU W ŚWINOUJŚCIU

INWESTYCJA PEŁNA WYZWAŃ

■ SŁAWOMIR WŁÓDEK

Dyrektor zarządzający BDC International B.V.

Doświadczenie zdobywał pracując i współtworząc firmy z sektora przemysłu chemii wiertniczej, jak również spółki z branży transportu oraz doradztwa.

W działalności zawodowej i naukowej porusza zagadnienia związane z zarządzaniem, stosunkami międzynarodowymi oraz bezpieczeństwem ekonomicznym. Jest praktykiem internacjonalizacji przedsiębiorstw i autorem licznych analiz na temat relacji handlowych i politycznych. Współpracuje z wieloma instytucjami w kraju i za granicą. Kieruje jako dyrektor zarządzający i współnik firmą BDC International B.V.



Z TEKSTU DOWIESZ SIĘ:

- ✓ jakie zadania wykonywała firma BDC Poland,
- ✓ jaki system płuczkowy został zastosowany,
- ✓ jakich środków specjalnych należało użyć, by rozwiązać problem z serwisem TBM.

Firma BDC International od 1976 roku obsługuje projekty inżynierskie na całym świecie. Nie tylko jako producent chemii wiertniczej, ale również jako dostawca kompleksowych rozwiązań technicznych. W 2021 roku przedstawiciele spółki córki, tj. BDC Poland, obsługiwali projekt budowy połączenia drogowego pod Świną znany pod nazwą „TUNEL ŚWINOUJŚCIE”. Celem głównym przedsięwzięcia było skomunikowanie terenów wyspy Uznam i Wolin. Zadanie to wiązało się z szeregiem wyzwań inżynierskich, w których wiedza, doświadczenie i zastosowane środki firmy BDC okazały się kluczowe.

Nasze działania skupiły się na następujących obszarach:

1. określenie parametrów i dostawy sytemu płuczkowego dla TBM,
2. dobór flokulantów do systemu oczyszczania płynu wiertniczego,
3. zastosowania środków specjalnych dla pojawiających się w trakcie realizacji projektu wyzwań inżynierskich.

SYSTEM PŁUCZKOWY

Właściwy płyn wiertniczy powinien być dobrany do warunków geologicznych i parametrów technicznych projektu. Bardzo często jednak mamy do czynienia z różnymi uwarunkowaniami, które trzeba brać pod uwagę, aby

projektowany płyn spełniał zadania nie tylko pod względem sztuki wiertniczej, ale również, by mógł zostać procesowany w dostępnych warunkach sprzętowych, takich jak mieszalnik, stacja flokulacyjna, posiadane sita itp. Kolejnym aspektem są przyzwyczajenia ekipy wierzącej. Bardzo często stają się one wyzwaniem i wymuszają pogodzenie rzeczy z założeniami nie do pogodzenia.

Zaoferowany system oparty na bentonicie Swellgel MA był modyfikowany nie tylko na miejscu w czasie prowadzenia prac, ale również w sferze produkcyjnej. Charakteryzował się niewielką lepkością umożliwiającą zwiększanie fazy stałej oraz płaską krzywą przepływu.

Dodatковым elementem składowym był produkt EM35[®]. Jest to wyjątkowa mieszanka polimerowa w płynie. Produkt pozwala na szeroki zakres zastosowań. W odpowiednich dawkach działa jako flokulant, zapobiega hydratacji skał ilastych i znacząco redukuje tarcie. Materiał ten wielokrotnie sprawdził się w najtrudniejszych pracach inżynierskich. Jako składnik płynu wierniczego jest nieodzownym składnikiem „produktów ratunkowych” w momencie zakleszczenia przewodu wierniczego. EM35[®] jest płynnym dodatkiem do płuczki wierniczej bazującym na emulsji wielcząsteczkowego polimeru. Produkt jest łatwo rozpuszczalny w wodzie i ma działanie wielofunkcyjne.

Dodatek Polimeru EM35[®] do płuczki powoduje:

- powstawanie otoczek kapsułujących i redukcję hydratacji przewiercanych skał ilastych,
- stabilizację ściany otworu wierniczego,
- zwiększenie lepkości płuczki,
- poprawę zdolności płuczki do oczyszczania narzędzia wierzącego i wynoszenia urobku z otworu wierniczego,
- zmniejszenie momentu obrotowego i sił tarcia przy wyciąganiu żerdzi wiernicznych poprzez poprawę właściwości smarnych płuczki,
- przy małych stężeniach 10-100 g/m³ powoduje flokulację zwiercin i zapobiega dyspersji fazy stałej w płuczce.

Charakteryzuje się znaczną redukcją sił tarcia, co było zjawiskiem szczególnie pożądanym w prowadzonych pracach (tab. 1).

Powyższe cechy zaproponowanego płynu, tj. płaska krzywa przepływu oraz obniżony współczynnik tarcia były elementami wpływającymi na wiele aspektów procesu wierniczego, takich jak: zdolność do wynoszenia i usuwania urobku, ochrona ściany otworu oraz zapobieganie migracji płynu wierniczego do formacji skalnych. Osiągnięta smarność zmniejszyła tarcie między narzędziem skrawającym a gruntem, zapewniając efektywniejsze wiercenie i zwiększając

żywołność elementóv eksploatacyjnych, na co często nie zwraca się uwagi. Zastosowany system płuczkowy miał cechy pozwalające na utrzymanie stałej lepkości płynu, mimo zwiększających się prędkości ścinania. Płuczke cechowała efektywność w wynoszeniu urobku. Jako ciecz smarna aplikowana przez dysze zapewniła smarność na odpowiednim poziomie, znacząco zmniejszając siły podczas drążenia (tab. 1).

Niezwykle istotnym elementem prowadzenia prac wiernicznych, szczególnie o dużej skali, jest zapewnienie ciągłości dostaw i gotowości do reagowania natychmiast na potrzeby zaopatrzeniowe. Logistyka staje się wyzwaniem przede wszystkim w momencie ogromnej konsumpcji materiału połączonej z ograniczonymi możliwościami jego przyjęcia i składowania (liczba silosów, ograniczenia przestrzenne placu budowy).

Dostawy, gotowość materiału i dostępność inżynierów gotowych reagować natychmiast stanowiły kluczowe aspekty obsługi firmy BDC. Zespół produkcyjny, firmy współpracujące, kierownicy, koordynatorzy – wszystko to zapewniało ciągłość prowadzonych prac, eliminację potencjalnych kosztownych przestojuv i w końcowym rezultacie zapewniło terminowość wykonanych prac, co zostało potwierdzone w opinii i oficjalnych pismach generalnego wykonawcy.

OCZYSZCZANIE PŁYNU WIERNICZEGO

Firma BDC dostarcza flokulanty do wielu sektorów przemysłu. Jedną z najmocniejszych grup produktów w naszej ofercie są specjalistyczne polimery. W przypadku omawianego projektu system oczyszczania płynóv wiernicznych opierał się na stacji flokulacyjnej.

Dobór flokulantóv jest kluczowym procesem w wielu dziedzinach. Flokulacja jest techniką, która pozwala na aglomerację małych cząstek zawieszonych w płynach, tworząc większe, łatwiejsze do usunięcia skupiska. Proces ten jest więc kluczowy przy oczyszczaniu płynóv, również w wiernictwie i pracach inżynierskich.

Wybór odpowiedniego środka zależy od kilku czynników, takich jak: rodzaj i rozmiar cząstek, warunki procesu, pH środowiska, temperatury, a także obecność innych substancji chemicznych. Istnieje wiele rodzajóv flokulantóv, takich jak: sole, polielektrolity czy polimery organiczne.

PRÓBY LABORATORYJNE

Firma BDC ma bogate doświadczenie w doborze środków flokulacyjnych. Dla właściwego doboru flokulantu zaleca się przeprowadzenie prób laboratoryjnych lub testóv na małą skalę, w celu oceny skuteczności różnyv rodzajóv środków chemicznych w konkretnych warunkach procesu. Należy przy tym pamiętać, że wybór właściwego rozwiązania powinien być dokładnie przemyślany, ponieważ ma to istotny wpływ na efektywność procesóv, jak i koszty produkcji czy oczyszczania.

Do laboratorium BDC dostarczono próbki procesowanego płynu wierniczego w celu doboru optymalnego środka flokulacyjnego. Raport laboratoryjny wskazał, że *dostarczony materiał stanowił mieszaninę niejednorodną o stężeniu suchej masy ok. 0,7%. Z uwagi na ciężar właściwy samoczynnie sedymentuje, oddzielona woda nadosadowa ma barwę białawą. Woda po odwirowaniu (120 minut pracy) jest mętna i składa się z wielu zawieszonych cząstek, dlatego celem BDC było dobranie najlepszyv środków do uzyskania czystej wody, którą można odprowadzić. Uzdatniana woda powinna mieć niską mętność [NTU], a dodane środki powinny działać szybko – wskaźnikiem jest szybkość sedymentacji.*

Dobór odpowiedniego dla danego projektu środka jest procesem żmudnym. W niniejszym artykule ograniczymy się do ukazania efektóv zastosowania odpowiedniego preparatu. Najbardziej efektywny pod względem fizyko-chemicznym produkt pozwala na ekonomizację całego procesu oczyszczania płynu wierniczego. W podsumowaniu można stwierdzić, iż optymalnym spośród środków jest P-Floc 23.

Skład	Odczyt na Fanie 600/300	Lepkość plastyczna [cP]	Granica płynięcia [lb/100sqft]	Wytrzymałość strukturalna [lb/100sqft] 10" i 10'	Współczynnik tarcia [-]
EM35 [®] - 5 kg/m ³	23/16	7	9	0"/4'	0,18
EM35 [®] - 6 kg/m ³	31/22	9	13	4"/5'	0,15
EM35 [®] - 7 kg/m ³	34/24	10	14	5"/7'	0,13
EM35 [®] - 8 kg/m ³	36/27	7	20	7"/9'	0,1

TAB. 1. | Dodatek EM35 w systemie płuczkowym TBM. Źródło: Opracowanie własne

Koagulant	Flokulant	Dawka	Czas mieszania	Wartość flokulacji dla 4 cm	Mętność po 5 min	Prędkość sedymentacji	Uwagi
		[g/m ³]	[s]	[s]	[NTU]	v _{sed.} [m/h]	
P93 10% r-r	P21 0.1% r-r	04 / 1	60 + 30	8	6	18	
P93 10% r-r	P21 0.1% r-r	04 / 1	60 + 30	6	4	24	
P93 10% r-r	P22 0.1% r-r	04 / 1	60 + 30	16	6	9,0	
P93 10% r-r	P23 0.1% r-r	0,4 / 0,5	60 + 30	9	5	16,0	pH 6,0

TAB. 2. | Dobór flokulantu. Źródło: Opracowanie własne

Proces flokulacji przebiega na tyle dobrze, że oddzielona woda nadosadowa pozwala na bezproblemowe odpompowanie, a zsedymetowany płyn można procesować podając go zarówno na urządzenie odwadniające typu prasa, wirówka itp., jak również usunąć przy pomocy sprzętu mechanicznego.

ŚRODKI SPECJALNE

Środki specjalne i rozwiązania dedykowane były i są elementem wielu prac. Pojawia się problem, na który rozwiązania musi znaleźć cały zespół i współpracujące podmioty. Takie zdarzenie miało miejsce w omawianej inwestycji – Tunelu Świnoujście. Była nim potrzeba serwisu elementów skrawających tarczy. Drażenie tuneli TBM (*Tunnel Boring Machine*) to zaawansowana metoda budowy tuneli, w której używa się specjalnego urządzenia – tarczy drążącej (tarczy TBM). Serwis tarczy odnosi się do konserwacji, naprawy lub obsługi maszyny podczas procesu drążenia tunelu. To ważny aspekt, który zapewnia, że TBM działa sprawnie i bezpiecznie podczas całego projektu.

Serwisowanie tarcz TBM jest kompleksowym procesem, który wymaga precyzji i dbałości o bezpieczeństwo. Oto kilka głównych kroków podczas serwisu tarczy TBM:

1. Wtłoczenie powietrza.

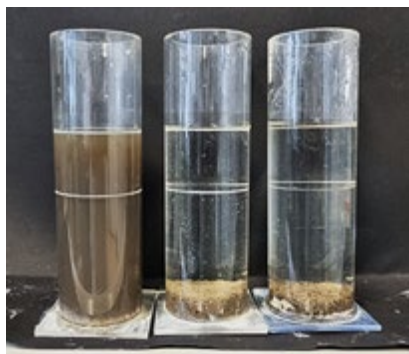
Podczas drążenia tunelu za pomocą TBM, istotne jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji, zwłaszcza w przypadku tuneli podwodnych. W celu wtłoczenia powietrza do tunelu, używa się specjalnych urządzeń i systemów wentylacyjnych.

2. Wejście serwisantów.

Zespół inżynierski wykonuje m.in. zadania, takie jak: sprawdzanie stanu tarczy, usuwanie osadów czy usterek.

3. Wymiana elementów tarczy i naprawy.

Elementy TBM są wymienne, a ich zużycie zależy od rodzaju drążonego gruntu. Podczas serwisu może być konieczna wymiana



FOT. 3. | Mieszanina przed i po zastosowaniu P-Floc 23

elementów tarczy, na przykład rolki skrawającej. Dodatkowo, dokonuje się wszelkich napraw czy regulacji, aby maszyna działała poprawnie.

4. Inspekcja i konserwacja.

Regularne inspekcje są kluczowe dla wczesnego wykrycia potencjalnych problemów. Serwisanci sprawdzają stan tarczy, systemów mechanicznych i elektrycznych, a także dokonują konserwacji, aby zapewnić optymalne działanie TBM.

Warto podkreślić, że serwis tarcz TBM jest procesem wymagającym specjalistycznej wiedzy i doświadczenia, a wszystkie działania muszą być przeprowadzane zgodnie z normami i procedurami bezpieczeństwa. W etapie pierwszym specjaliści natrafili na wyzwanie. Komora serwisowa nie utrzymywała należytego ciśnienia. Przez to, wymienione powyżej procedury nie mogły być wykonane. Serwisanci nie byli w stanie wykonać swoich obowiązków, a urządzenie nie mogło kontynuować pracy. W trybie interwencyjnym inżynierowie BDC Poland udali się na miejsce prowadzenia prac, zabierając ze sobą polimery specjalistyczne z grupy LCM.

Do zastosowania wybrano polimer Modisorb. Aktywna substancja produktu jest używana jako składnik płynów wiertniczych, ze względu na jej właściwości zagęszczające i stabilizujące. Polimer ten ma zdolność do absorbowania i zatrzymywania dużych ilości wody, prowadząc do pęcznienia. Ta zdolność pochłaniania wody

pozwała na tworzenie sieci polimerowej, która zwiększa lepkość i zmniejsza przepuszczalność płynu. W trakcie wiercenia płyn wiertniczy może przenikać do formacji skalnych, zwłaszcza jeśli mają one wysoką porowatość. Modisorb pomaga tworzyć barierę na ścianach otworu, która zmniejsza możliwość przepuszczania płynu do formacji. Zastosowany materiał jako składnik płynu wiertniczego utworzył sieć polimerową pozwalającą efektywnie stabilizować ściany otworu wiertniczego, zapobiegając ich kolapsovi czy erodowaniu. Materiał ten cechuje krótki łańcuch polimerowy. Ta cecha ma w tym przypadku duże znaczenie. Substancje polimerowe o różnej masie cząsteczkowej i stopniu hydrofilowości mogą być dostosowane do konkretnych potrzeb aplikacji wiertniczej. Na przykład, krótkołańcuchowe polimery mogą być bardziej efektywne w zapobieganiu ucieczkom płynu wiertniczego, podczas gdy długołańcuchowe mogą być lepsze w jego zagęszczaniu.

Środek specjalny po aplikacji do płynu wiertniczego wniknął w szczeliny górotworu zwiększając swoją objętość kilkukrotnie. Modisorb mający zastosowanie w przypadku likwidacji ucieczek płuczki, doskonale spełnił swoje zadania pozwalając na utrzymanie ciśnienia dla działań serwisowych.

Rozwiązania dobrane na miejscu prowadzonych prac, wybór właściwego systemu oraz produktów, zastosowanie znajomości zjawisk zachodzących w drążonych formacjach przy wykorzystaniu zakumulowanej wiedzy praktycznej, pomogło spełnić wymagania wykonawcy oraz odpowiedzieć na pojawiające się podczas prowadzonych prac wyzwania. Właściwie dobrane produkty i zaangażowanie całego zespołu umożliwiło poprawienie wydajności procesu wiercenia i minimalizowanie potencjalnych problemów związanych z przerwami technologicznymi, tym samym przyczyniając się do sukcesu wykonanego zadania. Jesteśmy dumni, że mogliśmy być częścią tego przedsięwzięcia, zapisując pozytywną kartę w historii zrealizowanych projektów. |



BEST DRILLING CHEMICALS
SINCE 1976

BDC Poland sp. z o.o.
Ul. Daszyńskiego 2,
32-005, Niepołomice, Polska

tel.: 12 650 66 80
e-mail: biuro@bdc.com.pl

Materiały chemiczne dla przemysłu wiertniczego

BDC oferuje sprawdzone systemy płuczkowe dla wiertnictwa nafty i gazu, HDD i mikrotunelowania, geotermii oraz wierceń za wodą.

